



**Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE)**

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-  
Ordnung (StVZO) in der Fassung vom 15.11.1974 (BGBl I S. 3193)

Nummer der ABE: 21027

Gerät: Auspuffschalldämpfer

Typ: MU 150 A

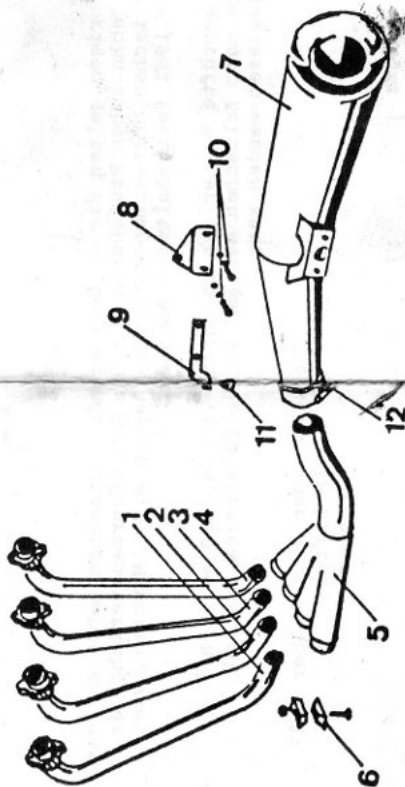
Inhaber der ABE: Sebring Auspuffanlagen GmbH  
7753 Allensbach

Hersteller: Sebring Auspuffanlagen  
Köflach/Österreich

Für die obenbezeichneten reihenweise zu fertigenden oder  
gefertigten Geräte wird diese Genehmigung mit folgender  
Maßgabe erteilt:  
Die genehmigte Einrichtung erhält  
das Typzeichen

KBA 21027

Dieses von Amts wegen zugeteilte Zeichen ist auf jedem Stück  
der laufenden Fertigung in der vorstehenden Anordnung  
dauerhaft und jederzeit von außen gut lesbar anzubringen.  
Zeichen, die zu Verwechslungen mit einem amtlichen Typzeichen  
Anlaß geben können, dürfen nicht angebracht werden.



E I N B A U A N W E I S U N G

- 1.) Die mit 1, 2, 3 und 4 bezeichneten Krümmerrohre - in Fahrtrichtung  
gesehen links beginnend - am Zylinderkopf montieren, Schrauben nur  
leicht anziehen und neue Dichtungen verwenden. Zur Montage die  
Originalflansche ohne die bei den Originalanlagen verwendeten Ein-  
lageschalen benutzen. Bei SUZUKI-Modellen die SEBRING-Flansche  
verwenden.
- 2.) Kollektor (5) ca. 30 bis 35 mm auf die Krümmerrohre aufschieben.  
Klemmvorrichtung (6) leicht vorspannen.
- 3.) Am Schalldämpfer (7) das Trägerblech (8) und den Hauptständer-  
anschlag (9) mit den beigefügten Schrauben (10) befestigen.
- 4.) Originalgummipuffer (11) für den Hauptständeranschlag verwenden.
- 5.) Schalldämpfer auf Kollektor ca. 40 mm aufschieben und mit Original-  
befestigungsschraube am Originalaufhängungspunkt anschrauben.  
Klemmschelle (12) leicht vorspannen.
- 6.) Motorrad auf den Hauptständer stellen und Anlage so einrichten, daß  
das Kollektorrohr knapp am Hauptständer vorbeigeht bzw. daß die  
Krümmerrohre 2 und 3 zum Ölfilter den gleichen Abstand haben.
- 7.) Alle Flansche und Klemmverbindungen festziehen.
- 8.) Es wird empfohlen, alle Schrauben nach kurzer Betriebszeit nachzuziehen.

DIESE BESCHEINIGUNG IST IN DEN KFZ-PAPIEREN MITZUFÜHREN UND BEI  
FAHRZEUGKONTROLLEN AUF VERLANGEN VORZUZEIGEN!

Die Einzelergebnisse der reihenweisen Fertigung müssen die in beiliegenden Prüferunterlagen aufgeführten Maße aufweisen und dürfen nur aus den dort festgelegten Werkstoffen gefertigt werden.

Die Auspuffschalldämpfer, Typ MU 150 A, dürfen unter den in der folgenden Aufstellung genannten Bedingungen zum Einbau in die dort genannten Krafträder feilgeboten werden:

Fahrzeug und Motorhersteller	Fahrzeugtyp	Motor-typ	Auspuffkrümmer, (Fohrdurchmesser in mm)	Schalld. Zeichnung Nr. und Maße in mm	Anschlag für Zentralständer erforderlich
Suzuki Motor Co. Ltd. Hamamatsu/ Japan	GS 550 M	GS 550	Ø 35	820 100	ja
	GS 75 X Ausf. A	GS 75 X	Ø 40	(Ø 58/ 101 x 570)	
	GR 71 A	R 701			
	GS 650 G	GS 650 G	Ø 38		

In einer mitzuliefernden Einbauanweisung sind die Beziesher auf den eingeschränkten Verwendungsbereich hinzuweisen.

Der Einbau hat nach dieser Anweisung zu erfolgen.

An jedem Gerät der laufenden Fertigung muß an einer gegen Beschädigung geschützten, auch nach dem Einbau sichtbaren Stelle gut lesbar ein Fabrikschild aus nichtrostendem Stahlblech ausreichender Dicke angeschweißt sein, das folgende Angaben enthält:

- Hersteller: ....
- Vertrieb: .....
- Typ: .....
- Fabriknummer oder Herstellungsdatum: .....
- Typzeichen: .....

Statt der Kennzeichnung der Geräte mit dem Fabrikschild können die geforderten Angaben auch in dem Schalldämpfermantel eingeprägt sein.

Im übrigen gelten die im beiliegenden Gutachten nebst Anlagen der Technischen Prüfstelle für den Kraftfahrzeugverkehr des Technischen Überwachungs-Vereins Bayern e.V., München vom 02.09.1982 festgehaltenen Angaben.

Das geprüfte Muster ist so aufzubewahren, daß es noch fünf Jahre nach Erlöschen der ABE in zweifelsfreiem Zustand vorgewiesen werden kann.

Fleensburg, den 25. Oktober 1982  
Im Auftrag  
Vogtherr

Beglaubigt:

*Hogel*

Regierungsassistent z.A.

Anlage:  
I Gutachten

